

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, необходимых для проверки готовности организации-заявителя к применению аттестованной технологии сварки в АЦСТ-107

1. Заверенные копии Свидетельств НАКС на предыдущую аттестацию (при периодической аттестации).
2. Заявка с приложениями 1,2,3,4,5 (форма прикреплена к письму) в 2-х экземплярах. А так же:
 - К приложению 1 – заверенные копии Свидетельств НАКС об аттестации сварочного оборудования;
 - К приложению 2 – заверенные копии протоколов аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (копии удостоверений и протоколов - только на специалистов и сварщиков участвующих в аттестации);
 - К приложению 3 – заверенные копии Свидетельств об аттестации и аккредитации лаборатории НК и ИЛ/ЛРИ, а так же в случае отсутствия собственной лаборатории заверенную копию договора на оказание данных услуг и копии удостоверений дефектоскопистов;
 - К приложению 5 – заверенные копии или оригиналы титульного листа ПТД, копии (заверенные в надлежащем порядке) или оригиналы технологических карт сварки производственных сварных соединений (или другие виды технологических документов), подтверждающих установленную область распространения.
3. Заверенная копия свидетельства о государственной регистрации организации-заявителя.
4. Выписка из ЕГРЮЛ (заверенная копия и в электронном виде) не позднее 2-х месяцев.
5. Свидетельство по СМК ИСО 9001 (при наличии).
6. Список сварщиков и специалистов сварочного производства, участвующих в процессе выполнения сварки КСС (форма прилагается).
7. Перечень сварочного оборудования, применяемого при сварке КСС (форма прилагается).
8. Перечень сварочных материалов, применяемых при сварке КСС (форма прилагается).
9. Заверенные копии сертификатов и свидетельств об аттестации сварочных материалов, участвующих в аттестации.
10. Заверенные копии сертификатов на основные материалы, заявленные для аттестации (по одному для каждого диапазона – из того что есть в наличие и из чего будут изготовлены КСС).
11. Производственно-технологическая документация с технологическими картами (Технология (и) + тех карты на весь заявляемый диапазон).
12. Копия приказа - по организации-заявителю о создании рабочей группы, обеспечивающей проведение производственной аттестации технологии сварки (форма прилагается).

Заявочные документы должны быть представлены на русском языке, подписаны лицом, имеющим право подписи таких документов, и скреплены печатью.

Порядок заверения копий документов согласно, действующего законодательства:

Копии всех страниц предоставляемых документов должны быть заверены. Отметка о заверении содержит: слова «Верно» или «Копия верна»; должность лица, заверившего копию; его подпись; расшифровку подписи (инициалы, фамилию); дату заверения копии (выписки из документа); печать организации. Для проставления отметки о заверении копии может использоваться штамп.

Копии предоставляемых многостраничных документов допускается сшивать и заверять в месте сшивки. При этом отметка о заверении на сшивке должна дополнительно содержать сведения о количестве листов.

Допускается предоставлять копию с копии документа, при условии, что копия была заверена в установленном порядке. В этом случае копия также заверяется в установленном порядке.